



Mostrario de acabados
GENERAL

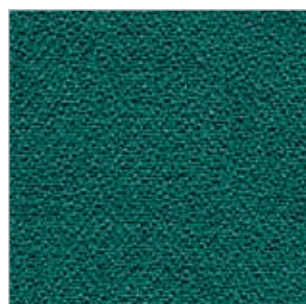
Sampler of **general** finishes
Echantillonnage des matières et **couleurs**



T-BALI
MN-MICHIGAN
VA-VALENCIA
SX-SILVERTEX
IG-OCEAN
S-SKAY
PINTURA
W-WERZALIT
L-LAMINADOS
CH-CONTRACHAPADO
PC-POLICARBONATO
LC-LACADO
F-FENÓLICO
POLIPROPILENO-GAMA
540 / 560 / 580 / 590 / 640 / 680 / 690 / 740 / 750

acabados

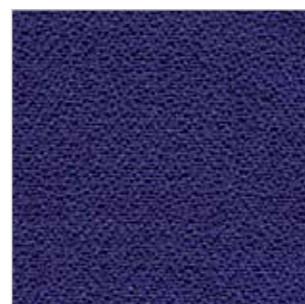
finishes / finit



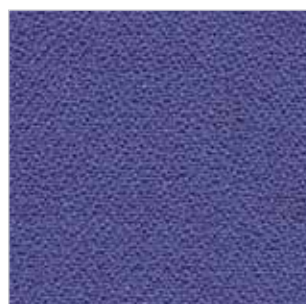
T-030



T-031



T-520



T-521



T-522



T-523



T-524



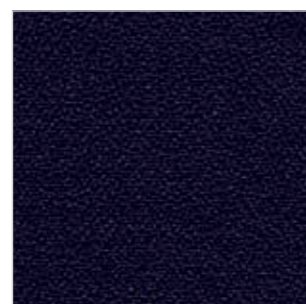
T-525



T-526



T-527



T-528



T-529

Características Técnicas

Technical Features

Caractéristiques Techniques

Peso – g/m2	Weight – g/m2	Poids – g/m2		300 ± 5%
Ancho - m	Width - m	Largeur - m	ISO 2286-1	140 ± 2%
Resistencia a la abrasión	Resistance to abrasion	Résistance à l'abrasion	UNE-EN 14465:2004 +A1:2007 Anexo A basado en / Annex A based on / Annexe A basée sur UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC:2006	+ 40.000 ciclos Martindale / Martindale cycles / Martindale tours
Pilling	Pilling	Boulochage	UNE-EN ISO 14465:2004 + A1:2007/ISO 12945-2:2001	4/5
Solidez a la luz	Light fastness	Solidité à la lumière	ISO 105-B02:2001 +A1:2002(Método 2)	6/7
Solidez al frote	Fastness to rubbing	Solidité au frottement	ISO 105-X 12:2003	4/5 Húmedo/Seco - Dry/Wet - Sec/ Mouillé
Resistencia rasgado - N	Tear resistance - N	Résistance à la déchirure - N	ISO 13937-3:2001	Urdimbre: 180 / Trama: 160 Warp: 180 / Weft: 160 Chaîne: 180 / Trame: 160
Absorción acústica	Acoustic absorption	Absorption Acoustique	ISO 10534-2:2002	Max <0.9
Disipativo electrostático	Electrostatic dissipative	Electrostatique dissipant	EN 61340-5-1:2007	Resistencia superficial ≤10 ¹⁰ Ω Surface resistance ≤10 ¹⁰ Ω Résistance de surface ≤10 ¹⁰ Ω
Disipador de carga	Charge dissipation	Dissipation de charge	UNE-EN 1149-3:2004 UNE-EN 1149-5:2008	Tiempo de semi-descarga < 4s Semi-discharge time < 4s Temps semi-décharge < 4s
Inflamabilidad	Inflammability	Inflammabilité	UE: EN 1021-1:2006 (cigarro/cigarette/ cigarette) UK: BS 5852:2006 (cigarro/cigarette/ ciga- rette) D: DIN 66084:2003 Clasificación / Clasifica- tion / P-c USA: CAL TB 117:2000 Sección / Section / Section E, parte / part / part 1 (C.S. 191-53; CLASS 1) NFPA 260:2009 Cover fabric CLASS 1	

COMPOSICIÓN	100% Poliolefina
MANTENIMIENTO	Limpiar con aspiradora frecuentemente. En caso de manchas, utilizar un paño húmedo con jabón neutro adecuado para la limpieza de productos de tapicería.
DATOS ECOLÓGICOS	Una característica fundamental es su carácter ECOLÓGICO que permite su total destrucción sin contaminar el entorno. Según las normas que exige la U. E. para el medio ambiente. *Certificado Oeko Tex.

COMPOSITION	100% Polyolefin
MAINTENANCE	Vacuum regularly. In case os stains, use a damp cloth with neutral soap suitable for cleaning of upholstery products.
ECOLOGIC DATA	One of its principal characteristics is its ECOLOGIC aspect which permits its total destruction without any contamination, as E.U. rules require. *Certificate Oeko Tex.

COMPOSITION	100% Polyoléfine
MAINTENANCE	Nettoyer fréquemment avec aspirateur. En cas des taches, utiliser une chiffon humide avec du savon neutre adapté au nettoyage de tapisseries.
ECOLOGIQUE DATA	L'une des caractéristiques fondamentales est son aspect ECOLOGIQUE que permet sa destruction totale sans risque pour l'environnement. Ses caractéristiques suivent les normes qu'exige l'U.E. pour le respect de l'environnement. *Certificat Oeko Tex.



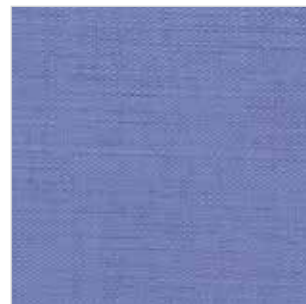
MN-630



MN-631



MN-632



MN-633



MN-634



MN-635



MN-636



MN-637



MN-638



MN-639



MN-640



MN-043



MN-044

Características Técnicas

Technical Features

Caractéristiques Techniques

Peso – g/m2	Weight – g/m2	Poids – g/m2	ISO 2286-2	Min: 740 / Max: 860
Calibre – mm	Gauge – mm	Jauge – mm	ISO 2286-3	Min: 1.20 / Max: 1.45
Resistencia rotura L – daN-5cm	Tensile strength L – daN-5cm	Resistance Rupture L – daN-5cm	ISO 1421	Min: 22
Resistencia rotura T – daN-5cm	Tensile strength T – daN-5cm	Resistance Rupture T – daN-5cm	ISO 1421	Min: 13
Alargamiento rotura L – %	Elongation at break L – %	Allongement Rupture L – %	ISO 1421	Min: 20 / Max: 50
Alargamiento rotura T – %	Elongation at break T – %	Allongement Rupture T – %	ISO 1421	Min: 150 / Max: 250
Alargamiento 50 N. L – %	Elongation at 50 N. L – %	Allongement 50 N. L – %	ISO 1421	Min: 3 / Max: 10
Alargamiento 50 N. T – %	Elongation at 50 N. T – %	Allongement 50 N. T – %	ISO 1421	Min: 25 / Max: 50
Resistencia al desgarro L – daN	Tear strength resistance L – daN	Resistance Dechirement L – daN	ISO 4674 A2	Min: 1.2
Resistencia al desgarro T – daN	Tear strength resistance T – daN	Resistance Dechirement T – daN	ISO 4674 A2	Min: 1.2
Adherencia capa/soporte L – daN	Backing adhesion L – daN	Adherence Couche /tissu L – daN	GRV-06	Min. 2.5
Adherencia capa/soporte T – daN	Backing adhesion T – daN	Adherence Couche /tissu T – daN	GRV-06	Min. 1.2
Flexibilidad péndulo L - golpes P	Pendulum flexibility L - golpes P	Flexibilite Pendule L - golpes P	GRV-14	Min. 13 / Max. 30
Flexibilidad péndulo T - golpes P	Pendulum flexibility T - golpes P	Flexibilite Pendule T - golpes P	GRV-14	Min. 18 / Max. 36
Resistencia al cosido – daN-5cm	Sewing strength resistance – daN-5cm	Resistance Couture – daN-5cm	GRV-07	Min: 10
Combustibilidad	Combustibility	Combustibilite	UNE 23723-90 1°R	M2
Resistencia a microorganismos	Resistance to microorganism	Resistance aux microorganismes	BK ABFT	Pasa
Xenotest	Xenotest	Xenotest	ISO 105-B02 nota EAZ	Min: 6.0
Abrasión Martindale 12kp.	Abrasion Martindale 12kp.	Abrasion Martindale 12kp.	ISO 12947	150.000 ciclos

COMPOSICIÓN	PVC 89 % ALGODÓN 11 %
PROPIEDADES	Material resistente a la saliva, orina, sangre, sudor y alimentos. Artículo libre de plastificantes perjudiciales para la salud y el medio ambiente.
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA	Para mantener el aspecto original es aconsejable realizar una limpieza de forma regular. Utilizar para ello una esponja mojada en agua templada con jabón y posteriormente enjuagar con agua corriente. Para evitar que el agua penetre en las costuras, evitar lavar y enjuagar con gran cantidad de agua. Antes de emplear un producto de limpieza se recomienda hacer una prueba en una zona escondida para comprobar que su uso no deteriora el artículo.

COMPOSITION	PVC 89 % ALGODÓN 11 %
PROPERTIES	Resistant to saliva, urine, blood, sweat and foods. Free of plasticizers that could be considered dangerous for health and environment.
MAINTENANCE AND CLEANING	In order to maintain the aspect original he is advisable to make a cleaning regularly. To use for it a sponge wet in water tempered with soap and later to rinse with running water. In order to avoid that the water penetrates in seams, to avoid to wash and to rinse with great amount of water. Before using a cleaning product it is recommended to test in a hidden zone to verify that its use does not deteriorate the article.

COMPOSITION	PVC 89 % ALGODÓN 11 %
PROPIÉTIES	Matériel résistant à la salive, urine, sang, sueur et aliments. Article sans plastifiants dangereux pour la santé et l'environnement.
PROPRETÉ ET MAINTIEN	Pour maintenir l'aspect original il est recommandable d'effectuer une propreté de manière régulière. Utiliser pour cela une éponge mouillée en eau tempérée avec savon et rincer postérieurement avec eau courante. Pour éviter que l'eau pénètre dans les veines, éviter de laver et rincer avec une grande quantité d'eau. Avant d'employer un produit de propreté on recommande de faire un essai dans une zone dissimulée pour vérifier que son utilisation ne détériore pas l'article.



VA-065



VA-066



VA-067



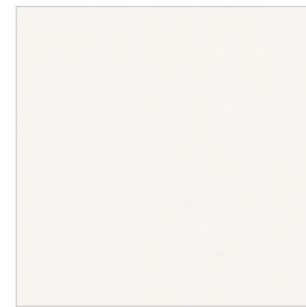
VA-068



VA-069



VA-670



VA-671



VA-672



VA-673



VA-674



VA-675



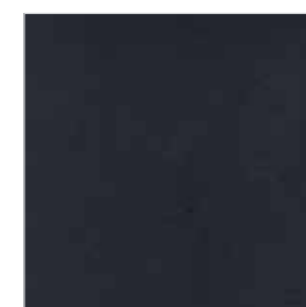
VA-676



VA-677



VA-678



VA-679

Características Técnicas

Technical Features

Caractéristiques Techniques

Peso – g/m2	Weight – g/m2	Poids – g/m2	ISO 2286-2	650±65
Ancho - m	Width - m	Largeur - m	ISO 2286-1	Min. 1.37
Calibre – mm	Gauge – mm	Jauge – mm	ISO 2286-3	1.10 ± 0.16
Color	Colour	Couleur		Según estándar Similard standard Similard standard
Resistencia Tensión - N	Tensile strength - N	Résistance à la traction - N	ISO 1421 M1	Urdimbre / Warp / Chaîne: 405 Trama / Fill /Trame : 198
Elongación - %	Elongation - %	Allongement - %	ISO 1421 M1	Urdimbre / Warp / Chaîne: 57 Trama / Fill /Trame : 165
Resistencia - Rasgado - N	Tear strength - N	Résistance à la déchirure - N	ISO 4674-1 MB	Urdimbre / Warp / Chaîne: 29 Trama / Fill /Trame : 25
Resistencia puntadas - N	Stitching strength - N	Résistance coutures - N	DIN 54301	Urdimbre / Warp / Chaîne: 46 Trama / Fill /Trame : 28
Adhesión - N	Adhesion - N	Adhérence - N	ISO 2411	Urdimbre / Warp / Chaîne: 26 Trama / Fill /Trame : 26
Resistencia a microorganismos	Microorganism resistance	Résistance microorganismes	AATCC TM 147 ASTM G21	Pasa / Passes / Cols Sin crecimiento /No Growth (NG) / No Growth (NG)
Solidez a la luz UV-1000 horas- Lana azul	Acelerated light aging 1000 hours-Blue Wool	Solidité à la lumière UV 1000 heures-Laine Bleu	DIN 54004 / NTC 1479	Pasa Passes Cols
Solidez al roce	Crocking	Solidité au frottement	CFFA7 AATCC TM 8	Húmedo/Seco: Excelente Wet/Dry: Excellent Sec/Mouillé: Excellent Húmedo/Seco: 4/5 Wet/Dry: 4,5 Sec/Mouillé: 4,5
Resistencia a bajas temperaturas -23 °C CFFA 6a	Cold crack -23 °C CFFA 6a	Résistance aux basses tem- pératures -23 °C CFFA 6a	ROLLER METHOD	Pasa Passes Cols
Resistencia a la abrasión Martindale	Abrasion Resistance Martindale	Résistance à l'abrasion Martindale	UNE EN ISO 12947	>100.000 ciclos / cycles / tours
Retardancia al fuego	Flame retardancy	Résistance au feu	UNE 23.727-90 FMVSS 302 EN 1021-1/2 EN 71-2 NFP 92.503	M2 Pasa / Passes / Cols Pasa / Passes / Cols Pasa / Passes / Cols M2

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Material vinílico espumado con soporte textil en poliéster. Posee buenas resistencias al desgaste por uso (abrasión), retardancia al fuego, durabilidad del color a los rayos solares (UV) con tratamiento al ataque por microorganismos (hongos y bacterias), excelente facilidad de limpieza y buenas resistencias físicas. En colores firmes y durables que no decoloran ni se transfieren a otros materiales.

LIMPIEZA
 -El material vinílico, debe ser limpiado periódicamente para mantener su apariencia y prevenir acumulación de suciedad y contaminantes.
 -Cualquier mancha, derrame o suciedad debe ser limpiado prontamente para prevenir la posibilidad de un mancha permanente.
 -Utilizar en caso de manchas en la superficie vinilica, soluciones jabonosas suaves ó productos especiales para limpieza de telas vinilicas y retirarlas "solamente" con tela blanca ligeramente humedecida.
 -Lacas, tintas, limpiadores fuertes, limpiadores abrasivos como polvos y esponjas de alambre, detergentes y solventes como thinner, acetona, MEK, etc., pueden ser muy efectivos para retirar manchas, pero causan cualquier daño inmediato y permiten el deterioro del material vinílico. El uso de estos limpiadores es a su propio riesgo.

PRODUCTO DESCRIPTION Expanded vinyl with 100% polyester backing. The following are the main characteristics:
 Good abrasion resistance. Fire retardant. Resistant against colour fade caused by the UV sun rays. Colours that do not transfer to other materials. Durable and easily cleaned. Good physical resistance.

CLEANING
 -The vinyl should be cleaned periodically in order to maintain its appearance and prevent build-up of dirt and contaminants.
 -Any stain, spills or soiling should be cleaned up promptly to prevent the possibility of permanent staining.
 -Use soft soapy solutions or special cleaning products for vinyl fabrics to remove stains on the surface of the material. Remove only with a damp white cloth.
 -Lacquers and inks, strong cleaners, detergents and solvents as thinner, acetone or MEK can be very effective in removing stains, but cause immediate damage and contribute to the deterioration of the material. The use of such cleaners is at the owner's risk.

DESCRIPTION DU PRODUIT Vinyle expansé avec 100% trame polyester. Les principales caractéristiques:
 Bon abrasion résistance. Fire retardation. Résistant contre à la décoloration provoqué par la couleur du soleil, les rayons UV. Les couleurs qui ne sont pas transférées à d'autres matériaux. Durables et faciles à nettoyer. Bon résistance physique.

NETTOYAGE
 -Le vinyle doit être nettoyé périodiquement afin de maintenir son apparence et de prévenir l'accumulation de saleté et de contaminants.
 -Toute tache, les déversements ou l'encrassement doit être nettoyé rapidement afin de prévenir la possibilité d'une coloration permanente.
 -Utilisez un soft savonneux ou des solutions spéciales pour les produits de nettoyage vinyle tissu pour enlever les taches sur la surface du matériau. Retires unique avec une chiffon blanc humid.
 -Vernis et encres, forte nettoyeurs, les détergents et les solvants comme diluant, de l'acétone ou la MEK peuvent être très efficaces pour éliminer les taches, mais causer des dommages immédiats et à contribuer à la détérioration de matériau. L'utilisation de ces nettoyeurs est au risqué du propriétaire.



SX-721



SX-722



SX-723



SX-724



SX-725



SX-726



SX-727



SX-728



SX-729



SX-733



SX-734



SX-735



SX-736



SX-737



SX-738

Características Técnicas

Technical Features

Caractéristiques Techniques

Peso - g/m2	Weight - g/m2	Poids - g/m2	ISO 2286-2	683±65
Ancho - m	Width - m	Largeur - m	ISO 2286-1	Min. 1.37
Calibre - mm	Gauge - mm	Jauge - mm	ISO 2286-3	1.15 ± 0.16
Color	Colour	Couleur		Según estándar Similard standard Similard standard
Resistencia Tensión - N	Tensile strength - N	Résistance à la traction - N	ISO 1421 M1	Urdimbre / Warp / Chaîne: 376 Trama / Fill / Trame : 233
Elongación - %	Elongation - %	Allongement - %	ISO 1421 M1	Urdimbre / Warp / Chaîne: 59 Trama / Fill / Trame : 152
Resistencia rasgado - N	Tear strength - N	Résistance à la déchirure - N	ISO 4674-1 MB	Urdimbre / Warp / Chaîne: 25 Trama / Fill / Trame : 25
Resistencia puntadas - N	Stitching strength - N	Résistance coutures - N	DIN 54301	Urdimbre / Warp / Chaîne: 42 Trama / Fill / Trame : 26
Adhesión - N	Adhesion - N	Adhérence - N	ISO 2411	Urdimbre / Warp / Chaîne: 26 Trama / Fill / Trame : 26
Resistencia a microorganismos	Microorganism resistance	Résistance microorganismes	AATCC TM 147 ASTM G21	Pasa / Passes / Cols Sin crecimiento /No Growth
Solidez a la luz UV-1000 horas-Lana azul	Acelerated light aging 1000 hours-Blue Wool	Solidité à la lumière UV 1000 heures-Laine Bleu	DIN 54004 / NTC 1479	Pasa / Passes / Cols
Solidez al roce	Crocking	Solidité au frottement	CFFA7 AATCC TM 8	Húmedo-Seco/Wet-Dry/Sec/Mouillé: Excelente / Excellent / Excellent 4/5 Excelente / Excellent / Excellent 4/5
Resistencia a bajas temperaturas -23 °C CFFA 6a	Cold crack -23 °C CFFA 6a	Résistance aux basses températures -23 °C CFFA 6a	ROLLER METHOD ROLLER METHOD ROLLER METHODE	Pasa / Passes / Cols
Resistencia a la abrasión Martindale	Abrasion Resistance Martindale	Résistance à l'abrasion Martindale	Abrasión Martindale Abrasion Martindale Abrasion Martindale	100.000 ciclos / cycles / tours
Retardancia al fuego	Flame retardancy	Résistance au feu	UNE 23.727-90 FMVSS 302 EN 1021-1/2 DIN 4102(B2) EN 71-2 NFP 92.503	M2 Pasa / Passes / Cols Pasa / Passes / Cols Pasa / Passes / Cols Pasa / Passes / Cols M2

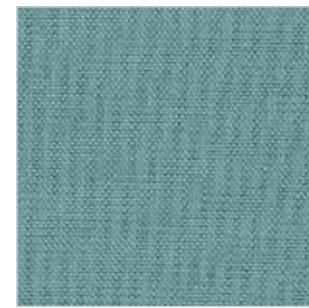
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Material vinílico espumado con soporte textil en poliéster tejido con volumen. Posee buena resistencia al fuego, con tratamiento al ataque de microorganismos, durabilidad del color a los rayos ultravioleta, impermeable y de fácil limpieza, y buenas resistencias físicas. En colores firmes y durables que no decoloran ni se transfieren a otros materiales.
LIMPIEZA	- El material vinílico, debe ser limpiado periódicamente para mantener su apariencia y prevenir acumulación de suciedad y contaminantes. - Cualquier mancha, derrame o suciedad debe ser limpiado prontamente para prevenir la posibilidad de un mancha permanente. - Utilizar en caso de manchas en la superficie vinílica, soluciones jabonosas suaves ó productos especiales para limpieza de telas vinílicas y retirarlas "solamente" con tela blanca ligeramente humedecida. - Lacas, tintas, limpiadores fuertes, limpiadores abrasivos como polvos y esponjas de alambre, detergentes y solventes como thinner, acetona, MEK, etc., pueden ser muy efectivos para retirar manchas, pero causan cualquier daño inmediato y permiten el deterioro del material vinílico. El uso de estos limpiadores es a su propio riesgo.

PRODUCTO DESCRIPTION	Expanded vinyl with 100% polyester backing. The following are the main characteristics: Good abrasion resistance, fire retardant, offer antimicrobial / antibacterial protection, resistant against colour fade caused by the UV sun rays, durable and easily cleaned, good physical resistance, colours that do not transfer to other materials.
CLEANING	-The vinyl should be cleaned periodically in order to maintain its appearance and prevent build-up of dirt and contaminants. -Any stain, spills or soiling should be cleaned up promptly to prevent the possibility of permanent staining. -Use soft soapy solutions or special cleaning products for vinyl fabrics to remove stains on the surface of the material. Remove only with a damp white cloth. -Lacquers and inks, strong cleaners, detergents and solvents as thinner, acetone or MEK can be very effective in removing stains, but cause immediate damage and contribute to the deterioration of the material. The use of such cleaners is at the owner's risk.

DESCRIPTION DU PRODUIT	Vinyle expansé avec 100% trame polyester. Voici les principales caractéristiques: Bonne résistance à l'abrasion, non feu, résistant contre la décoloration provoquée par la couleur du soleil, les rayons UV, offres antimicrobiens / protection antibactérienne, durables et faciles à nettoyer, bon résistance physique, les couleurs qui ne sont pas transférées à d'autres matériaux.
NETTOYAGE	-Le vinyle doit être nettoyé périodiquement afin de maintenir son apparence et de prévenir l'accumulation de saleté et de contaminants. -Toute tache, les déversements ou l'encrassement doit être nettoyé rapidement afin de prévenir la possibilité d'une coloration permanente. -Utilisez un soft savonneux ou des solutions spéciales pour les produits de nettoyage vinyle tissu pour enlever les taches sur la surface du matériau. Retirez unique avec une chiffon blanc humid. -Vernis et encres, forte nettoyeurs, les détergents et les solvants comme diluant, de l'acétone ou la MEK peuvent être très efficaces pour éliminer les taches, mais causer des dommages immédiats et à contribuer à la détérioration de matériau. L'utilisation de ces nettoyeurs est au risqué du propriétaire.



IG-028



IG-029



IG-530



IG-531



IG-532



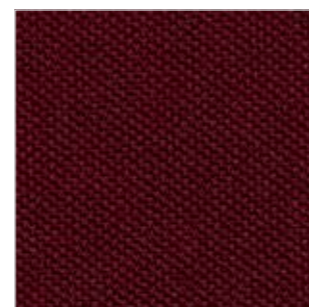
IG-533



IG-534



IG-535



IG-536



IG-537



IG-538



IG-539

Características Técnicas

Technical Features

Caractéristiques Techniques

Peso - g/m2	Weight - g/m2	Poids - g/m2		309 ± 5%
Ancho - m	Width - m	Largeur - m	ISO 2286-1	160 ± 2%
Resistencia a la abrasión	Resistance to abrasion	Résistance à l'abrasion	UNE EN 14465:2004 +A1:2007 Anexo A basado en / Annex A based on / Annexe A basée sur UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC:2006	+ 40.000 ciclos Martindale + 40.000 Martindale cycles + 40.000 Martindale tours
Pilling	Pilling	Boulochage	UNE-EN ISO 14465:2004 + A1:2007/UNE-EN ISO 12945-2:2001	4/5
Solidez a la luz	Light fastness	Solidité à la lumière	UNE-EN ISO 105-B02:2001 +A1:2002(Método 2)	4/5
Solidez al frote	Fastness to rubbing	Solidité au frottement	UNE-EN ISO 105-X 12:2003	Húmedo/Seco: 4/5 Dry/Wet: 4/5 Sec/Mouillé: 4/5
Resistencia rasgado - N	Tear resistance - N	Résistance à la déchirure - N	UNE-EN ISO 13937-3:2001	Urdimbre: 68 / Trama: 73 Warp: 68 / Weft: 73 Chaîne: 68 / Trame: 73
Absorción acústica	Acoustic absorption	Absorption Acoustique	UNE-EN ISO 10534-2:2002	Máx<0.9
Inflamabilidad	Inflammability	Inflammabilité	<p>UE: EN 1021-1:2006 (cigarro / cigarette / cigarette) EN 1021-2:2006 (cerilla / match / allumette)</p> <p>UK: BS 5852:2006 (cigarro y cerilla / cigarette and match / cigarette et allumate) BS 5852:2006 Crib 5 BS 7176:2007 Medium hazard</p> <p>F: NF P92-507:2004 clasificación / classification / classification M.1 NF D 60-013:2006 (AM 18)</p> <p>ES: UNE 23727:1990 clasificación / classification / classification M.1</p> <p>D: DIN 4102-1:1998 clasificación / classification / classification B2 DIN 66084:2003 clasificación P-a</p> <p>I: UNI 9175:2010 clasificación / classification / classification 1/M</p> <p>USA: CAL TB 117:2000 Sección E, parte 1 (C.S. 191-53; CLASS 1) NFPA 260:2009 Cover fabric CLASS 1</p>	

COMPOSICIÓN	100% Poliester F.R.
MANTENIMIENTO	Limpiar con aspiradora frecuentemente. En caso de manchas, utilizar un paño húmedo con jabón neutro adecuado para la limpieza de productos de tapicería.
DATOS ECOLÓGICOS	Una característica fundamental es su carácter ECOLÓGICO que permite su total destrucción sin contaminar el entorno. Según las normas que exige la U. E. para el medio ambiente. *Certificado Oeko Tex.

COMPOSITION	100% Polyester F.R.
MAINTENANCE	Vacuum regularly. In case os stains, use a damp cloth with neutral soap suitable for cleaning of upholstery products.
ECOLOGIC DATA	One of its principal characteristics is its ECOLOGIC aspect which permits its total destruction without any contamination, as E.U. rules require. *Certificate Oeko Tex.

COMPOSITION	100% Polyestere F.R.
MAINTENANCE	Nettoyer fréquemment avec aspirateur. En cas des taches, utiliser une chiffon humide avec du savon neutre adapté au nettoyage de tapisseries.
ECOLOGIQUE DATA	L'une des caractéristiques fondamentales est son aspect ECOLOGIQUE que permet sa destruction totale sans risque pour l'environnement. Ses caractéristiques suivent les normes qu'exige l'U.E. pour le respect de l'environnement. *Certificat Oeko Tex.



S-501



S-505



S-506

Características Técnicas

Technical Features

Caractéristiques Techniques

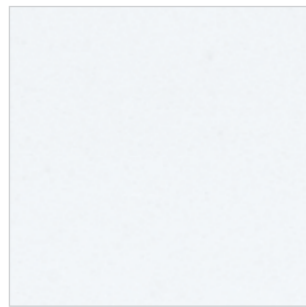
Peso – g/m2	Weight – g/m2	Poids – g/m2	UNE-EN ISO 22286	Min: 465 / Max: 515
Calibre – mm	Gauge – mm	Jauge – mm	UNE-EN ISO 22286	Min: 0.66 / Max: 0.73
Ancho - cm	Width - cm	Width - cm	UNE-EN ISO 22285	140
Longitud - m	Roll length - m	Longitud - m	UNE-EN ISO 22286	40
Resistencia traccion – daN-5cm	Tensile Strength – daN-5cm	Résistance a la traction – daN-5cm	UNE-EN ISO 1421	Trama / Fill / Trame: min. 300 Urdimbre / Warp / Cahine: min. 330
Resistencia al desgarro - daN	Tear Strength - daN	Résistance a la déchirure - daN	ISO 4674	Trama / Fill / Trame: min. 25 Urdimbre / Warp / Cahine: min. 35
Resistencia a la luz - BW	Light fastness - BW	Solidité a la lumière - BW	ISO 105 B02	Min: 4
Solidez del color al frote - GS	Color gastness to rubbing - GS	Tenus au frottement - GS	ISO 11640/105X12	Húmedo/Seco: 4/4
Alargamiento a la rotura	Elongation at break	Alongement	ISO 1421	Urdimbre / Warp / Cahine: min. 90±10% Urdimbre / Warp / Cahine: min. 90±10%
Abrasión Martindale - RUB	Abrasion Martindale - RUB	Abrasion Martindale - RUB	EN ISO 5470-2	>25.000 ciclos / cycles / cycles

COMPOSICIÓN	80% PVC 20% PES
LIMPIEZA	Un jabón suave y una esponja son los útiles de limpieza más adecuados para un mantenimiento eficaz. Todos los detergentes disolventes y quitamanchas comerciales deben rechazarse totalmente.

COMPOSITION	80% PVC 20% PES
CLEANNING	A damp soapy cloth or sponge followed by a clean water rinse is best adapted to ensure an efficient cleaning and an attractive appearance. Solvent cleaners, bleaches, abrasives, synthetic detergents, wax polishes and aerosol sprays must not be used under any circumstances.

COMPOSITION	80% PVC 20% PES
NETTOYAGE	Un chiffon humide ou une éponge savonneuse suivie d'un rinçage à l'eau propre est le mieux adapté pour assurer un nettoyage efficace et une belle apparence. Solvant nettoyeurs, décolorants, les abrasifs, les détergents synthétiques, cire, ne doivent pas être utilisés.

PINTURA



1



2



4



6



8

CROMADO



0

INOXIDABLE



INOX

Características Técnicas

Proceso de pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxídicas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno. Todo este proceso garantiza una buena resistencia anticorrosión y un acabado excelente. Los valores medios encontrados son:

• Adherencia corte rejilla	
ISO 2409	100
• Embutición ERICHSEN en mm.	
ISO 1520	8
• Doblado cilíndrico mandril	
ISO 1519	5
• Dureza PERSOZ en segundos	
ISO 1522	280

Proceso de cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos, se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrolisis, y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

Technical Features

Paint process

The structure undergoes a degreasing and amorphous phosphate-coating process, and is subsequently finished off with a powder Saint coating made from oven thermo-hardened epoxy resins, namely epoxy-polyester. This process ensures an effective resistance to corrosion and an excellent finish. Below are the average values obtained:

• Cut grid adherence	
ISO 2409	100
• ERICHSEN Tuping in mm.	
ISO 1520	8
• Circular-bent mandrel	
ISO 1519	5
• PERSOZ hardness in seconds	
ISO 1522	280

Chromium-plated

After performing several chemical and electrolytic washes, a thin layer of nickel is applied onto the piece by means of electrolysis. Over this, a fine layer of chrome is applied by the same process. The latter procedures yields excellent qualities against corrosion and wear and tear.

Caractéristiques Techniques

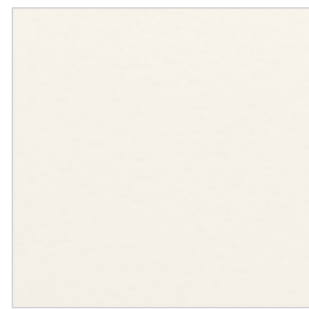
Procédure du traitement

La structure se soumet à un processus de dégraissage et "phosphatage amorphe" pour postérieurement recevoir une couche de peinture en poudre a base de resines "époxy" concrètement epoxy-polyester thermodurcibles au four. Tout ce processus garantit une excellente résistance anticorrosion et une bonne finition. Les valeurs moyennes trouvées sont:

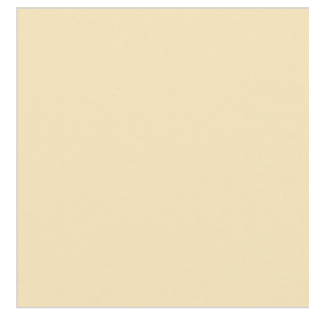
• Adhèrence coupe grillage	
ISO 2409	100
• Emboutissage ERICHSEN en mm.	
ISO 1520	8
• Doublé cylindrique mandrin	
ISO 1519	5
• Dureté PERSOZ en secondes	
ISO 1522	280

Chromés

Après une série de dégraissages chimiques et électrolytiques on dépose sur la pièce une fine couche de nickel par le moyen de l'électrolyse et à nouveau on dépose sur elle une pellicule de chrome employant le même procédé. Ce dernier nous permettra d'obtenir d'excellentes résistances face à l'oxydation et au dégageage.



W-601



W-602



W-603



W-605



W-610



W-614



W-615



W-616



CANTO WERZALIT

Características Técnicas

Densidad	
EN 323	700-800 kg/m ³
Resistencia a la flexión	
EN 310	30-50 N/mm ²
Módulo de elasticidad	
EN 310	4000-6000 N/mm ²
Resistencia al choque	
DIN 52189	10-12 kJ/m ²
Hinchamiento en inmersión en agua (medido en muestras de 25 mm de ancho) ²	
Hinchamiento V-100 (inmersión de 2h en agua hasta 100°C)	
EN 317	Canto <10,0 % Superficie <12,0%
Hinchamiento V-70 (inmersión de 5h en agua hasta 70°C)	
Norma de ensayo Werzalit ²	Canto <6,0 % Superficie <9,0%
Hinchamiento V-20 (inmersión de 2h en agua hasta 20°C)	
	Canto <0,5 % Superficie <1,0%
Altura de aspiración	
Norma de ensayo Werzalit	<20 mm
Tras 16 horas de prueba de baño de inmersión Burchell	
En una valoración tras una hora no se admiten fisuras o burbujas.	
Resistencia a la extracción de tornillos (tornillo de placa de sujeción de 4 mm, atornillado a una profundidad de 10 mm)	
Norma de ensayo Werzalit	800-1300 N
Calidad de superficie	
EN 438	Resistente a la abrasión, resistente a las colillas encendidas, resistente a todos los productos de limpieza y disolventes domésticos, insensible a las manchas, resistente a los ácidos y las lejías diluidas.
Estabilidad de superficie/ efecto de piel de naranja	
Buena/reducida, no se admiten virutas gruesas en la superficie. (Se determina mediante muestra de límite).	
Endurecimiento del recubrimiento (Prueba de ácido con 0,1 n de ácido clorhídrico)	
1 a 2	
Resistencia al rayado de la superficie	
EN 438	3,0-5,5 N (resistente al rayado)
Dureza Brinell de la superficie	
Norma de ensayo Werzalit (1)	60-65 N/mm ²
Resistente a bases de ollas calientes (20 minutos a 180 °C)	
EN 438	
Sensibilidad a la luz de la superficie en función de la decoración	
DIN 54004	Nivel 6-8*
Resistencia a la temperatura	
Norma de ensayo Werzalit	Resistente al hielo y al calor (-50°C hasta +90°C)

Los tableros se corresponden con la clase baja de emisión "E1". Se cumplen los requisitos del anexo I de la prohibición química V, medidos en el producto final.
*8 es el nivel de sensibilidad a la luz más alto posible.
(1)1000 N, 15 s Tiempo de retención. (Fuerza/Superficie de impresión).

Technical Features

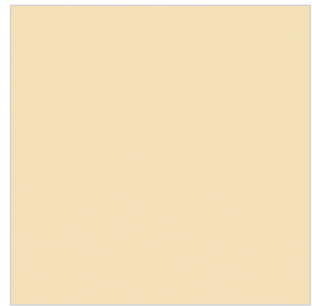
Density	
EN 323	700-800 kg/m ³
Bending strength	
EN 310	30-50 N/mm ²
E-module	
EN 310	4000-6000 N/mm ²
Toughness under impact	
DIN 52189	10-12 kJ/m ²
Thickness swell following storage in water (measured on 25 mm-wide test pieces) ²	
V-100 swelling (2h storage in water at up to 100°)	
EN 317	Edge <10,0 % Area <12,0%
V-70 swelling (5h storage in water at up to 70°)	
Werzalit Test Standard ²	Edge <6,0 % Area <9,0%
V-20 swelling (2h storage in water at up to 20°)	
	Edge <0,5 % Area <1,0%
Rising height	
Werzalit Test Standard	<20 mm
Following 16 hours Burchell immersion test	
No cracks or bubbles are permissible on assessment after 1 hour.	
Screw extraction strength (4mm particle boards,crews, screwed in 10 mm)	
Werzalit Test Standard	800-1300 N
Surface quality	
EN 438	Abrasion-resistant, resistant to cigarette ash, resistant to all household cleaning agents and solvents, stain-resistant, resistant to diluted acids and alkaline solutions.
Surface stability/telegraphing	
Good/low, coarse chippings not permitted on surface (Determined by limit sample).	
Hardening of coating (acid test with 0.1 n hydrochloric acid)	
1 - 2	
Scratch resistance of surface	
EN 438	3,0-5,5 N (scratch resistant)
Brinell hardness of surface	
Werzalit Test Standard (1)	60-65 N/mm ²
Resistant to hot saucepan bottoms (20 min at 180°C)	
EN 438	
Sensitivity to light of surface, dependent on decor Grade	
DIN 54004	6-8*
Temperature resistance	
Werzalit Test Standard	Freeze-proof and heat-resistant (-50°C bis + 90°C)

The table tops conform to the low emission class "E1". Requirements specified in Appendix I of the Ordinance on the Ban of Chemicals V.
*8 is the highest possible grade for sensitivity to light.
(1)1000 N, 15 s Rest period. (Force / impression area).

Caractéristiques Techniques

Densité	
EN 323	700-800 kg/m ³
Résistance à la flexion	
EN 310	30-50 N/mm ²
Module d'élasticité	
EN 310	4000-6000 N/mm ²
Résistance aux chocs	
DIN 52189	10-12 kJ/m ²
Gonflement au stockage dans l'eau (mesuré sur des échantillons d'une largeur de 25 mm) ²	
Gonflement V-100 (2h dans l'eau jusqu'à 100°)	
EN 317	Arête <10,0 % Surface <12,0%
Gonflement V-70 (5h dans l'eau jusqu'à 70°)	
Norme d'essai Werzalit ²	Arête <6,0 % Surface <9,0%
Gonflement V-20 (2h dans l'eau jusqu'à 20°)	
	Arête <0,5 % Surface <1,0%
Hauteur d'aspiration	
Norme d'essai Werzalit	<20 mm
Après test à immersion Burchell de 16 heures	
Après 1 heure d'immersion aucune fissure ou cloque n'es admissible.	
Résistance à l'extraction de vis (4 mm pour contreplaqué, enfoncée de 10 mm)	
Norme d'essai Werzalit	800-1300 N
Qualité de surface	
EN 438	Résistant à l'abrasion, aux cendres de cigarette, contre tous les agents de nettoyage et solvants usuels, insensible aux taches, résistant contre les acides et lessives dilués.
Stabilité/instabilité en surface	
Bonne/faible, copeaux grossiers non admissibles en surface (défini par échantillon limite).	
Durcissement du revêtement (test acide avec 0,1 n d'acide chlorhydrique)	
1 - 2	
Résistance à l'abrasion de la surface	
EN 438	3,0-5,5 N (résistance à l'abrasion)
Dureté Brinell de la surface	
Norme d'essai Werzalit (1)	60-65 N/mm ²
Résistant contre les pots chauds (20 mn à 180°C)	
EN 438	
Sensibilité à la lumière de la surface, suivant le décor	
DIN 54004	Niveau 6-8*
Résistance à la température	
Norme d'essai Werzalit	Résistance au gel et à la chaleur (-50°C bis +90°C)

Les plateaux de table sont conformes à la classe d'émission réduite "E1" et au exigences de l'annexe I de l'interdiction de produits chimiques de classe V.
*8 est le plus haut niveau possible de sensibilité à la lumière.
(1)1000 N, 15 s Temps de maintien (Force/Surface d'impression).



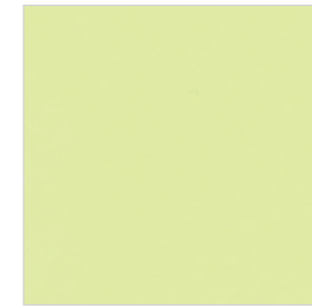
L-138



L-302



L-277



L-822



L-833



L-844



L-288



L-299



L-401



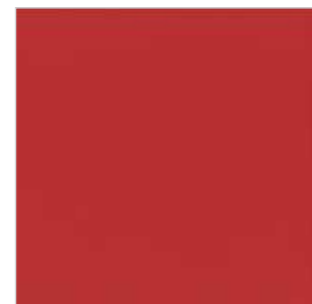
L-866



L-899



L-402



L-403



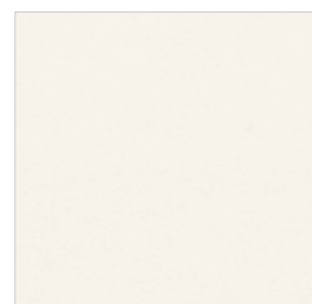
L-404



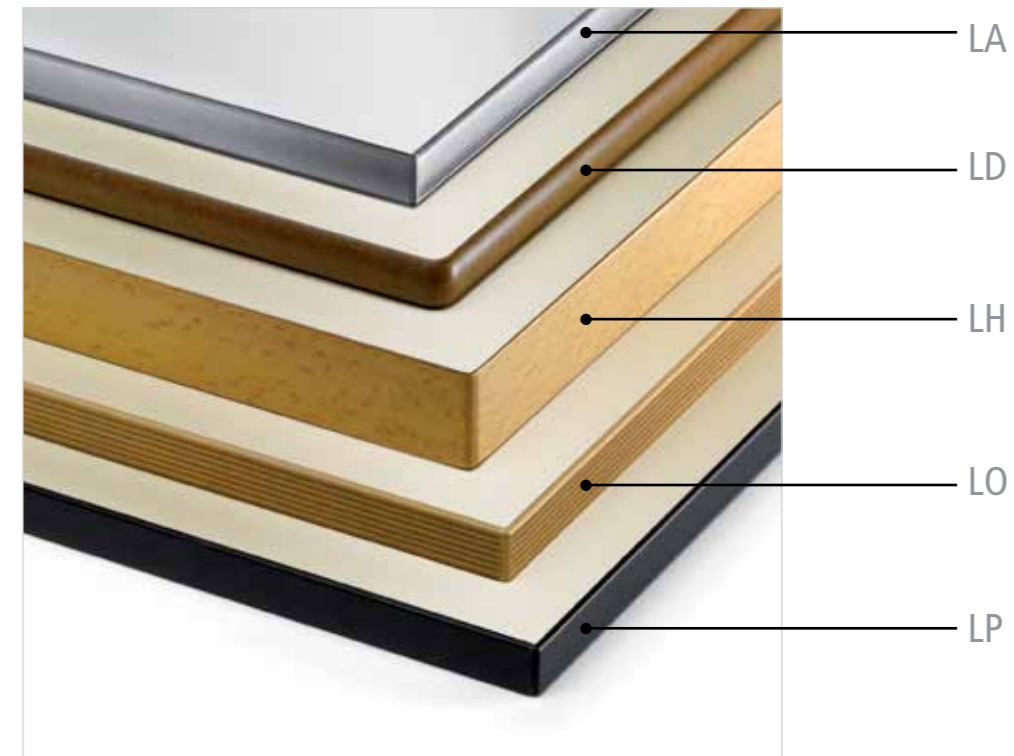
L-412



L-416



L-811



Cantos Laminados

Características Técnicas

Laminado decorativo alta presión.

Densidad ISO 1183		
Campo	Unidad	Valor normal en 438-3 HPL
Masa	g/cm ³	≥1,35
Resistencia abrasión superficial EN 438 2 - 10		
Punto inicial	Ciclos	≥150/≥50
Punto medio	Ciclos	≥350/≥150
Resistencia al rayado EN 438 2 - 25		
Acabado brillo	Newtons	≥2/≥1,75
Otros acabados	Newtons	≥3/≥2
Resistencia al impacto EN 438 2 - 20		
Bola pequeño diámetro	Newtons	≥20/≥15
Resistencia al calor seco EN 438 2 - 16		
Acabado brillo	Grado Tabla II	≥3
Otros acabados	Grado Tabla II	≥4
Resistencia al calor húmedo EN 12721		
Acabado brillo	Grado Tabla II	≥3
Otros acabados	Grado Tabla II	≥4
Resistencia inmersión en agua hirviendo EN 438 2 - 12		
Aspecto	Grado acab. brillo	≥3
Tabla II	Grado otros acab.	≥4
Estabilidad dimensional a temperatura elevada EN 438 2 - 17		
Cambio dimensional acumulado	% longitudinal	≤0,55/≤0,75
	% transversal	≤1,05/≤1,25
Resistencia al vapor de agua EN 438 2 - 14		
Aspecto	Grado acab. brillo	≥3
Tabla II	Grado otros acab.	≥4
Resistencia al manchado EN 438 2 - 26		
Grupo: 1/2 Tabla III	Grado Tabla II	5
Grupo: 3 Tabla III	Grado Tabla II	≥4
Resistencia a la quemadura por cigarrillo EN 438 2 - 30		
Aspecto	Grado Tabla II	≥3
Comportamiento al fuego UNE 23.727		
Calificación	Clase	M 3
Solidez a la luz (Arco de Xenon) EN 438 2 - 27		
Contraste	Escala de grises	4 - 5
Resistencia al agrietamiento bajo fatiga EN 438 2 - 23		
Aspecto	Grado Tabla II	≥4
Aptitud de Postformato (Método A) EN 438 2 - 31		
Radio	mm. longitudinal	≥10.e
	mm. transversal	≥20.e
Resistencia a la formación de ampollas (Método A) EN 438 2 - 33		
Tiempo	Segundos	≥15/≥10

Technical Features

Decorative laminate high pressure.

Density ISO 1183		
Field	Uni	Value normal in 438-3 HGS/VGS HGP/VGP HGF
Mass	g/cm ³	≥1,35
Surface abrasion resistance EN 438 2 - 10		
Starting point	Cycles	≥150/≥50
Midpoint	Cycles	≥350/≥150
Resistance to scratch EN 438 2 - 25		
Brightness finish	Newtons	≥2/≥1,75
Others finish	Newtons	≥3/≥2
Resistance to shock EN 438 2 - 20		
Small ball diameter	Newtons	≥20/≥15
Resistance to dry heat EN 438 2 - 16		
Brightness finish	Grade Chart II	≥3
Others finish	Grade Chart II	≥4
Humid heat resistance EN 12721		
Brightness finish	Grade Chart II	≥3
Others finish	Grade Chart II	≥4
Resistance to immersion in boiling water EN 438 2 - 12		
Appearance	Degree gloss finish	≥3
Chart II	Other finishes degree	≥4
Dimensional stability of high temperature EN 438 2 - 17		
Dimensional cumulative change	% longitudinal	≤0,55/≤0,75
	% cross	≤1,05/≤1,25
Resistance to water vapor EN 438 2 - 14		
Appearance	Degree gloss finish	≥3
Chart II	Other finishes degree	≥4
Resistance to spotted EN 438 2 - 26		
Group: 1/2 Chart III	Grade Chart II	5
Group: 3 Chart III	Grade Chart II	≥4
Resistance to burn a cigarette EN 438 2 - 30		
Appearance	Grade Chart II	≥3
Behavior on fire UNE 23.727		
Skill	Class	M 3
Solidity in the light (Xenon arc) EN 438 2 - 27		
Contrast	Scale of greys	4 - 5
Resistance to cracking under fatigue EN 438 2 - 23		
Appearance	Grade Chart II	≥4
Attitude of postformato (Method A) EN 438 2 - 31		
Radio	mm. longitudinal	≥10.e
	mm. cross	≥20.e
Resistance to the formation of blisters (Method A) EN 438 2 - 33		
Time	Seconds	≥15/≥10

Caractéristiques Techniques

Stratifié décoratif haute pression.

Densité ISO 1183		
Field	Unité	Valeur normal dans 438-3 HGS/VGS HGP/VGP HGF
Masse	g/cm ³	≥1,35
Surface de résistance à l'abrasion EN 438 2 - 10		
Point démarrage	Cycles	≥150/≥50
Point médian	Cycles	≥350/≥150
Résistance aux rayures EN 438 2 - 25		
Un fini brillant	Newtons	≥2/≥1,75
D'autres finitions	Newtons	≥3/≥2
Résistance à l'impact EN 438 2 - 20		
Petite boule de diamètre	Newtons	≥20/≥15
Résistance à la chaleur sèche EN 438 2 - 16		
Un fini brillant	Tableau II e année	≥3
D'autres finitions	Tableau II e année	≥4
Résistance à la chaleur humide EN 12721		
Un fini brillant	Tableau II e année	≥3
D'autres finitions	Tableau II e année	≥4
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante EN 438 2 - 12		
Aspect	E année terminé luminosité	≥3
Table II	Niveau d'autres finitions	≥4
Stabilité dimensionnelle à haute température EN 438 2 - 17		
Changement dimensions accumulés	% longitudinal	≤0,55/≤0,75
	% cross	≤1,05/≤1,25
Résistance à la vapeur d'eau EN 438 2 - 14		
Aspect	E année terminé luminosité	≥3
Tableau II	Niveau d'autres finitions	≥4
Résistance aux taches EN 438 2 - 26		
Group: 1/2 Table III	Tableau II e année	5
Group: 3 Table III	Tableau II e année	≥4
Résistance à la brûler de cigarette EN 438 2 - 30		
Apparence	Tableau II e année	≥3
Comportement au feu UNE 23.727		
Note	Gentil	M 3
Solidité à la lumière (Arc au Xénon) EN 438 2 - 27		
Contraste	Niveaux de gris	4 - 5
Résistance à la fissuration à la fatigue EN 438 2 - 23		
Apparence	Tableau II e année	≥4
Adéquation de la méthode A. postformato EN 438 2 - 31		
Radio	mm. longitudinal	≥10.
	mm. transversal	≥20.e
Résistance à la formation de cloques (Méthode A) EN 438 2 - 33		
Heure	Secondes	≥15/≥10



ROBLE
OAK/ROUVRE
CH-244



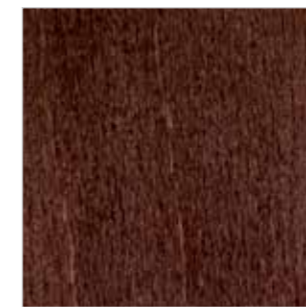
CEBRANO
CEBRANO/ZÉBRANO
CH-255



EBANO
EBONY/BOIS D'ÉBÈNE
CH-266



HAYA
BEECH/HÊTRE
CH-650



WENGUE
CH-651

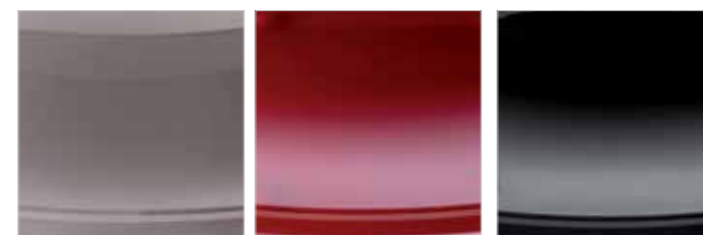


HAYA BLANQUEADO
CH-652

PC-POLICARBONATO

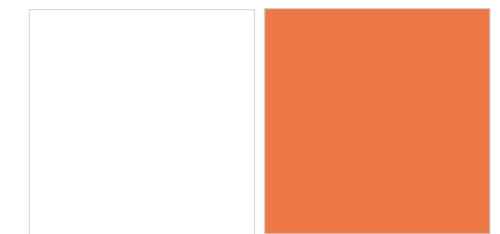


TRANSPARENTE PC-100 PC-101 PC-102



PC-103 PC-104 PC-105

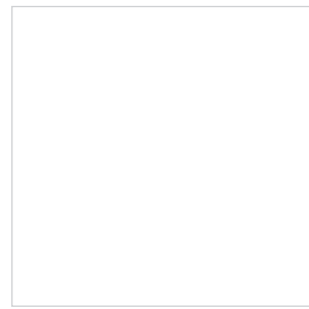
LC-LACADO



BLANCO
WHITE/BLANC
LC-200 NARANJA
ORANGE/ORANGE
LC-211



GRIS
GREY/GRIS
LC-222 NEGRO
BLACK/NOIR
LC-233



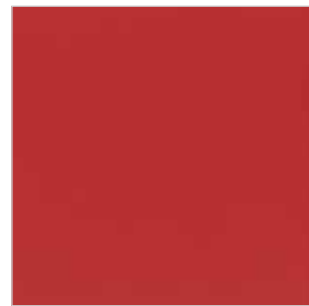
F-800



F-801



F-802



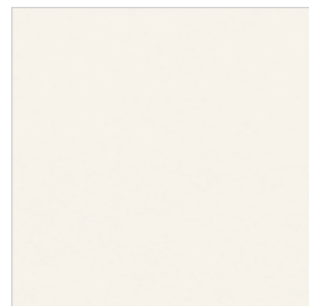
F-803



F-804



F-805



F-811



F-816



F-899

Características Generales Fenólico.

Realizado en Laminado Estratificado de Alta Presión (HPL) fabricado conforme a la norma EN 438, compuesto por celulosa y resinas termoendurecibles, el acabado decorativo está integrado en el propio material incorporando resinas melamínicas.

Las características más importantes son: resistente a la humedad y al calor, altamente resistente a los productos químicos. No se oxida. Instalación, montaje y ensamblaje funcional, higiénico, antibacteriano. No poroso. Superficie no tóxica, sin perjuicio para los usuarios. Anti-vandálico. Anti-graffiti, impacto y rayado. Decorativo y estético. Amplia gama de colores. La alta calidad del material. Concepción robusta y funcional. Gran rigidez y durabilidad, para un uso intensivo. Altamente estéticas. Montaje y ensamblaje rápido y fácil mediante tornillería. Perfectamente adaptable a cada necesidad.

General Characteristics in Compact.

Manufactured in HPL (high pressure laminate) using cellulose and thermo-hardened resins in accordance with European Standard EN 438. The decorative finish is inherent in the material which is manufactured from melamine phenolic resins.

The most important characteristics are: resistant to humidity and heat. Highly resistant to chemical products. Rustproof. Easy installation, mounting and assembly. Hygienic, anti-bacterial, non-porous. Non-toxic surface, safe for users. Anti-vandal, anti-graffiti, anti-scratching, and anti-impact. Decorative and aesthetic. Large range of colours. The high quality of the material. Functional and robust. Highly durable for intensive use. Highly aesthetic. Easy and quick mounting and screw fixed assembly. Highly adaptable for many applications.

Caractéristiques Générales des Mobiliers Compact.

Réalisés en stratifié laminé de haute pression (HPL) fabriqué conformément à la norme EN 438 constitué de cellulose et de résines thermodurcissables, la finition décorative est intégrée au produit à l'aide de résines.

Les caractéristiques les plus importantes sont: résistance à l'humidité et la chaleur, Hautement résistant aux produits chimiques. Ne s'oxyde pas. Installation, montage et assemblage fonctionnel. Hygiénique, anti-bactérie. Non poreux. Contact non toxique sans risque pour les utilisateurs. Anti-vandalisme. Anti-graffiti, impacts et rayures. Décoratif et esthétique, large gamme de couleurs. La très haute qualité du matériau. La conception robuste et fonctionnelle. Grande rigidité et durabilité pour une utilisation intensive. Très esthétique. Montage et assemblage rapide et facile à l'aide de tournevis. Parfaitement adaptable à toute situation.

Características Técnicas

Densidad ISO 1183			
Campo	Unidad	Valor en 438-4 CGS CGF	
Masa	g/cm ³	≥1,35	
Resistencia abrasión superficial EN 438 2 - 10			
Punto inicial	Ciclos	≥150	
Punto medio	Ciclos	≥350	
Resistencia al rayado EN 438 2 - 25			
Acabado brillo	Newtons	≥2	
Otros acabados	Newtons	≥3	
Resistencia al impacto EN 438 2 - 21			
Caida bola e≤6mm	mm. altura	≥1400	
Caida bola e>6mm	mm. altura	≥1800	
Diám. Punzonamiento	mm.	≤10	
Resistencia al calor seco (180°) EN 438 2 - 16			
Acabado brillo	Grado Tabla II	≥3	
Otros acabados	Grado Tabla II	≥4	
Resistencia al calor húmedo EN 12721			
Acabado brillo	Grado Tabla II	>3	
Otros acabados	Grado Tabla II	>4	
Resistencia inmersión en agua hirviendo EN 438 2 - 12			
Incremento masa	% max 2≤e≤5mm.	≤5,0	≤7,0
	e>5mm.	≥2,0	≥3,0
Incremento espesor	% max 2≤e≤5mm.	≤6,0	≤9,0
	e>5mm.	≤2,0	≤6,0
Grado acab. brillo	Grado Tabla II	≥3	
Grado otros acab.	Grado Tabla II	≥4	
Estabilidad dimensional a temperatura elevada EN 438 2 - 17			
Cambio dimensional acumulado	% 2≤e≤5mm long.	≤0,40	
	% 2≤e≤5mm transv.	≤0,80	
	% e≥5mm long.	≤0,30	
	% e≥5mm transv.	≤0,60	
Resistencia al vapor de agua EN 438 2 - 14			
Aspecto Tabla II	Grado acab. brillo	≥3	
	Grado otros acab.	≥4	
Resistencia al manchado EN 438 2 - 26			
Grupo: 1/2 Tabla III	Grado Tabla II	5	
Grupo: 3 Tabla III	Grado Tabla II	≥4	
Resistencia a la quemadura por cigarrillo EN 438 2 - 30			
Aspecto	Grado Tabla II	≥3	
Comportamiento al fuego UNE 23.727			
Calificación	Clase	M 3	M 1
Solidez a la luz (Arco de Xenon) EN 438 2 - 27			
Contraste	Escala de grises	4 - 5	
Resistencia al agrietamiento EN 438 2 - 24			
Aspecto	Grado Tabla II	≥4	
Módulo de flexión ISO 178			
Esfuerzo	mpa	≥9000	
Resistencia a flexión ISO 178			
Esfuerzo	mpa	≥80	
Índice de oxígeno ISO 4589 - 2			
Índice	%	≥30	≥45

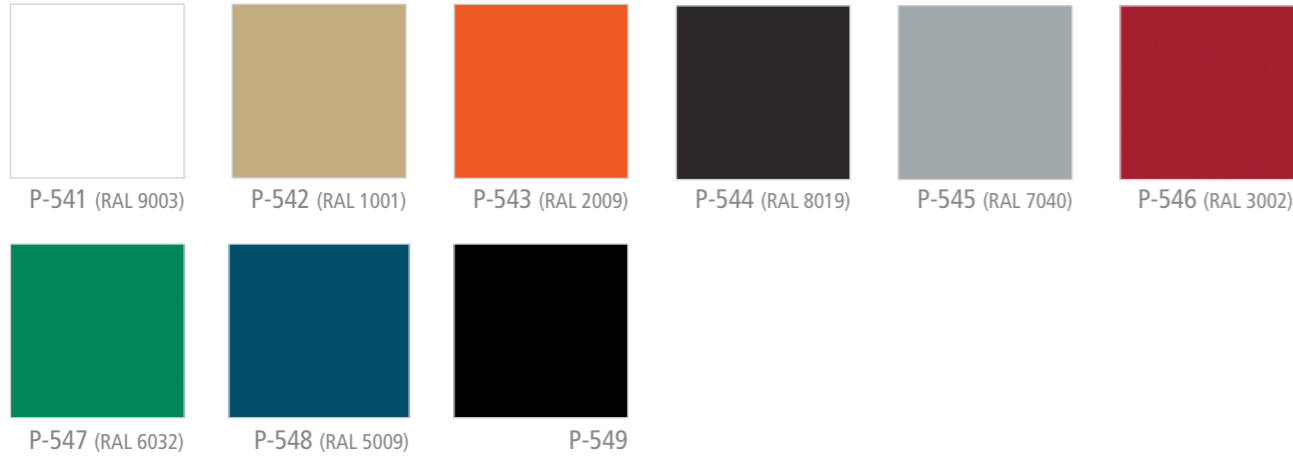
Technical Features

Density ISO 1183			
Field	Unit	Value in 438-4 CGS CGF	
Mass	g/cm ³	≥1,35	
Surface abrasion resistance EN 438 2 - 10			
Starting point	Cycles	≥150	
Midpoint	Cycles	≥350	
Resistance to scratch EN 438 2 - 25			
Brightness finish	Newtons	≥2	
Others finish	Newtons	≥3	
Resistance to shock EN 438 2 - 21			
Drop ball e≤6mm	mm. height	≥1400	
Drop ball e>6mm	mm. height	≥1800	
Punching diameter	mm.	≤10	
Resistance to dry heat (180°) EN 438 2 - 16			
Brightness finish	Grade Chart II	≥3	
Others finish	Grade Chart II	≥4	
Humid heat resistance EN 12721			
Brightness finish	Grade Chart II	>3	
Others finish	Grade Chart II	>4	
Resistance to immersion in boiling water EN 438 2 - 12			
Increase mass	% max 2≤e≤5mm.	≤5,0	≤7,0
	e>5mm.	≥2,0	≥3,0
Increased thickness	% max 2≤e≤5mm.	≤6,0	≤9,0
	e>5mm.	≤2,0	≤6,0
Degree gloss finish	Grade Chart II	≥3	
Other finishes degree	Grade Chart II	≥4	
Dimensional stability of high temperature EN 438 2 - 17			
Dimensional cumulative change	% 2≤e≤5mm long.	≤0,40	
	% 2≤e≤5mm transv.	≤0,80	
	% e≥5mm long.	≤0,30	
	% e≥5mm transv.	≤0,60	
Resistance to water vapor EN 438 2 - 14			
Appearance Chart II	Degree gloss finish	≥3	
	Other finishes degree	≥4	
Resistance to spotted EN 438 2 - 26			
Group: 1/2 Chart III	Grade Chart II	5	
Group: 3 Chart III	Grade Chart II	≥4	
Resistance to burn a cigarette EN 438 2 - 30			
Appearance	Grade Chart II	≥3	
Behavior on fire UNE 23.727			
Skill	Class	M 3	M 1
Solidity in the light (Xenon arc) EN 438 2 - 27			
Contrast	Scale of greys	4 - 5	
Resistance to cracking EN 438 2 - 24			
Appearance	Grade Chart II	≥4	
Modulo bending ISO 178			
Effort	mpa	≥9000	
Resistance to bending ISO 178			
Effort	mpa	≥80	
Oxygen index ISO 4589 - 2			
Index	%	≥30	≥45

Caractéristiques Techniques

Densité ISO 1183			
Field	Unité	Valeur dans 438-4 CGS CGF	
Masse	g/cm ³	≥1,35	
Surface de résistance à l'abrasion EN 438 2 - 10			
Point démarrage	Cycles	≥150	
Point médian	Cycles	≥350	
Résistance aux rayures EN 438 2 - 25			
Un fini brillant	Newtons	≥2	
D'autres finitions	Newtons	≥3	
Résistance à l'impacte EN 438 2 - 21			
Chute de balle e≤6mm	mm. taille	≥1400	
Chute de balle e>6mm	mm. taille	≥1800	
Poinçon de diamètre	mm.	≤10	
Résistance à la chaleur sèche (180°) EN 438 2 - 16			
Un fini brillant	Tableau II e année	≥3	
D'autres finitions	Tableau II e année	≥4	
Résistance à la chaleur humide EN 12721			
Un fini brillant	Tableau II e année	>3	
D'autres finitions	Tableau II e année	>4	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante EN 438 2 - 12			
Augmentation massive	% max 2≤e≤5mm.	≤5,0	≤7,0
	e>5mm.	≥2,0	≥3,0
Augmentation de l'épaisseur	% max 2≤e≤5mm.	≤6,0	≤9,0
	e>5mm.	≤2,0	≤6,0
E année terminée luminosité	Tableau II e année	≥3	
Niveau d'autres finitions	Tableau II e année	≥4	
Stabilité dimensionnelle à haute température EN 438 2 - 17			
Changement dimensions accumulés	% 2≤e≤5mm long.	≤0,40	
	% 2≤e≤5mm transv.	≤0,80	
	% e≥5mm long.	≤0,30	
	% e≥5mm transv.	≤0,60	
Résistance à la vapeur d'eau EN 438 2 - 14			
Aspect Tableau II	E année terminée luminosité	≥3	
	Niveau d'autres finitions	≥4	
Résistance aux taches EN 438 2 - 26			
Grupo: 1/2 Tableau III	Tableau II e année	5	
Grupo: 3 Tableau III	Tableau II e année	≥4	
Résistance à la brûler de cigarette EN 438 2 - 30			
Apparence	Tableau II e année	≥3	
Comportement au feu UNE 23.727			
Note	Gentil	M 3	M 1
Solidité à la lumière (Arc au Xenon) EN 438 2 - 27			
Contraste	Niveaux de gris	4 - 5	
Résistance à la fissuration EN 438 2 - 24			
Apparence	Tableau II e année	≥4	
Modulo flexion ISO 178			
Effort	mpa	≥9000	
La résistance à la flexion ISO 178			
Effort	mpa	≥80	
Indice d'oxygène ISO 4589 - 2			
Indice	%	≥30	≥45

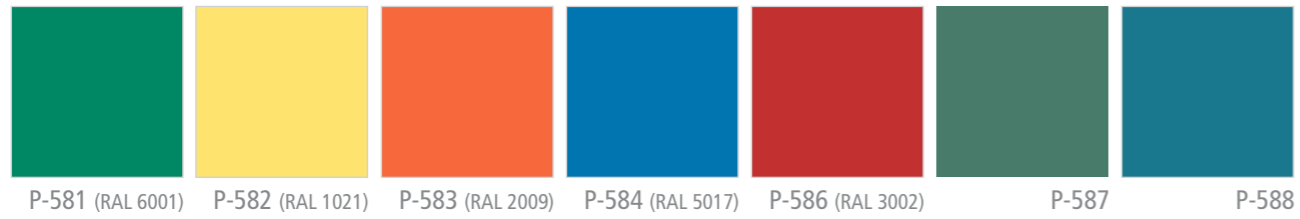
GAMA 540



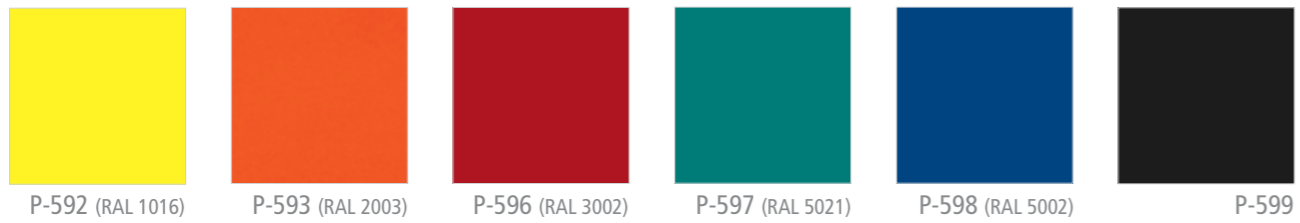
GAMA 560



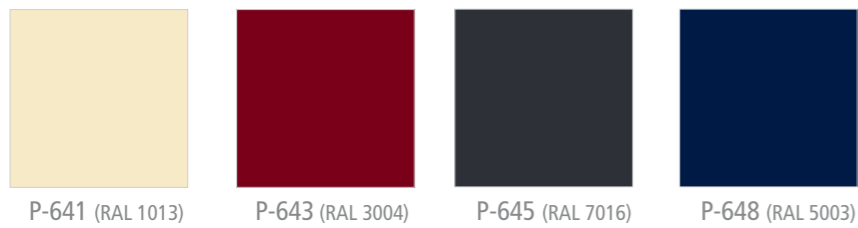
GAMA 580



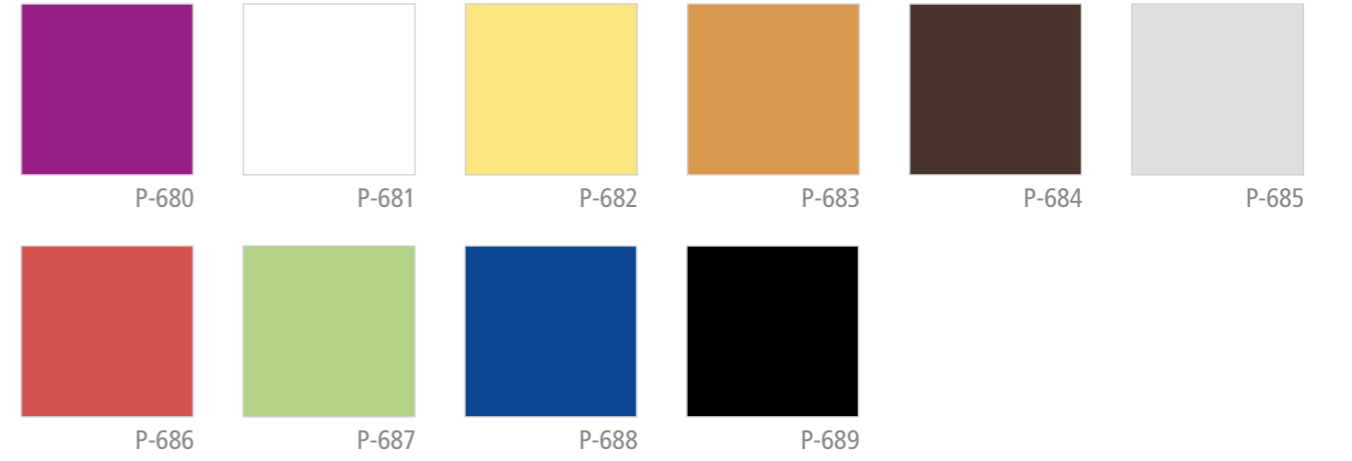
GAMA 590



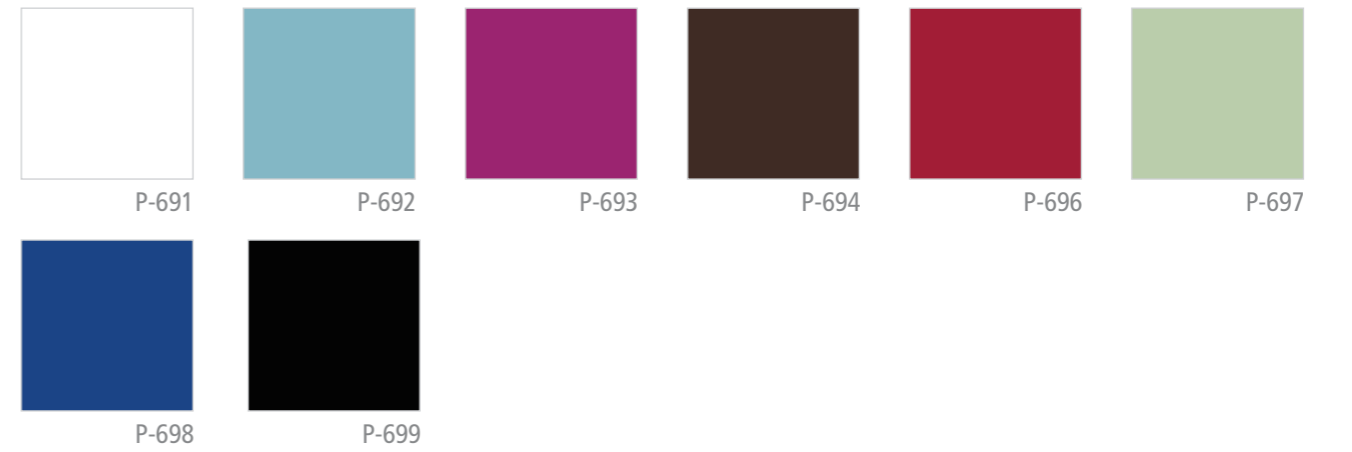
GAMA 640



GAMA 680



GAMA 690



GAMA 740



GAMA 750

