



3,1

A	63cm
B	34cm
C	34cm

Diseñado por: Industrias Tagar

X 37cm
Y 37cm
Z 103cm

Pcs
2

Kg
6,3

m³
0,141



Pieza necesaria
50x50

■ DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø22x1,2 mm, aro inferior en tubo Ø16x1 y aro en el asiento en tubo 20x10x1 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento compuesto de aglomerado con goma-espuma, tapizado en Michigan, Skay o Valencia.
- La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.
- Las bases en los extremos de los tubos son de políteno.