

DESCRIPCIÓN

■ **Bastidor** realizado en tubo de acero rectangular (diversas medidas) soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte. La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxídicas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas al horno. Los laterales metálicos están forrados en su cara vista con madera barnizada. Pata-brazo en contrachapado de haya de 80x22 mm, barnizado con poliuretano.

Las uniones entre patas-brazo y bastidor se realizan mediante tornillos M-6 zincados.

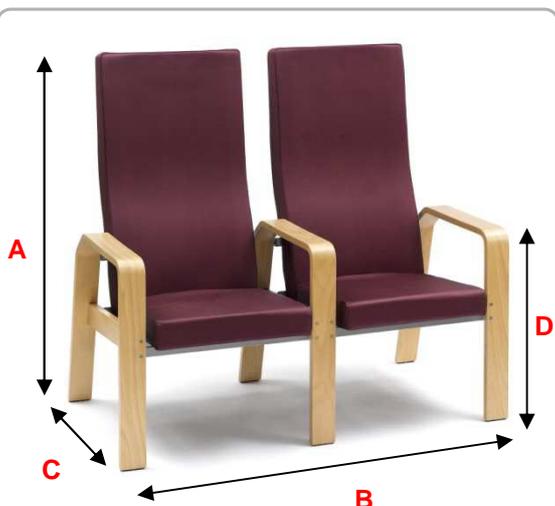
Deslizantes plásticos en los extremos de las patas.

■ **Asiento** desenfundable provisto de cremallera, interior en aglomerado 18 m/m, recubierto de espuma de poliuretano D30B. Como opción se puede suministrar en doble densidad.

■ **Respaldo** desenfundable provisto de cremallera en contrachapado de 10,8 mm con forma ergonómica que permite una perfecta adaptación a la espalda según parámetros técnicos de ergonomía, y recubierto de espuma de poliuretano inyectada D55 con formas ergonómicas.

■ **Tapicería:** Según muestrario. Consultar acabados especiales.

■ **Respaldo alto:** permite apoyar la cabeza.



± 27

A	119cm
B	127cm
C	72cm
D	63cm

Diseñado por: Industrias Tagar



X 130cm
Y 75cm
Z 122cm

Pcs	Kg	m ³
1	27	1,19



Pieza necesaria
290x140 cm