



6,5

A	85cm
B	54cm
C	51cm
D	45cm



X 59cm
Y 53cm
Z 85cm

Pcs	Kg	m³
1	7	0,27

DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en varilla calibrada de $\varnothing 12$ mm soldada mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidicas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento, y respaldo en polipropileno antideslizante y con forma anatómica.
- Opción: asiento tapizado.
- La unión entre la estructura y la carcasa se realiza mediante tornillería zincada.
- Las bases en los extremos de los tubos son en politeno.
- Apilable