



7

<b>A</b>	76cm
<b>B</b>	34cm
<b>C</b>	31cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

<b>X</b> 36cm	<b>Pcs</b>	<b>Kg</b>	<b>m<sup>3</sup></b>
<b>Y</b> 36cm			
<b>Z</b> 78cm			
	1	7	0,10

Pieza necesaria  
100x40 cm

## DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío 20x20x1,5 mm soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se puede realizar:
  - Pintado  
La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxídicas, concretamente epoxy-poliéster, termoendurecidas en horno.
  - Cromado  
Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.
- Asiento de aglomerado con goma-espuma, tapizado en skay, tela bali, michigan, tela ignifuga, vinilo o valencia.
- La unión entre la estructura y al asiento se realiza mediante tornillería zincada.
- Las bases en los extremos de los tubos son en politeno.