



5,7

A	86cm
B	48cm
C	43cm
D	46cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X 50cm
Y 45cm
Z 100cm

Pcs

2

Kg

11,4

m³

0,23



Pieza necesaria
55x55 cm

DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø22x1,2 mm, refuerzo en el respaldo y aro inferior en tubo Ø16x1, aro asiento en tubo 20x10x1 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento, opciones:

- Aglomerado con goma-espuma tapizado en:

S-skay, T-tela bali, MN-michigan, IG-tela ignífuga, ó VA-valencia.

- I= Espuma de poliuretano inyectada.

- CH=Contrachapado de haya barnizado en natural.

- La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.

- Las bases en los extremos de los tubos son de politeno.