



DESCRIPCIÓN

- Bastidor realizado en tubo de acero 30x15x1,5 mm y patas en tubo de $\varnothing 40 \times 1,5$ mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxy-poliéster, termoendurecidas en horno.
- Opciones de Tapa:
 - LD= Tablero MDF 19 m/m realizado de fibras y resinas de alta calidad cubierto en su cara superior por un laminado de alta presión de 0,7 mm y en su cara inferior por compensadora. Esquinas y cantos redondeados y barnizados con poliuretano.
 - F= Fenólico, material realizado en Laminado Estratificado Alta Presión (HPL), compuesto por celulosa y resinas termoendurecibles, el acabado decorativo está integrado en el propio material incorporando resinas melamínicas.
- La unión estructura-tapa se realiza con tornillos de rosca aglomerado zincados.
- Las bases de los extremos de los tubos son politeno.
- Opciones:
 - Sistema de unión mod. 363.
 - Pata con ruedas (mod. E166)

Medida

