



5,2

<b>A</b>	76,5cm
<b>B</b>	68,5cm
<b>C</b>	58cm
<b>D</b>	45,5cm
<b>E</b>	70cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X 62cm  
Y 72cm  
Z 95cm

<b>Pcs</b>	<b>Kg</b>	<b>m<sup>3</sup></b>
4	20,8	0,42

## DESCRIPCIÓN

- Estructura en tubo de acero  $\varnothing 16 \times 2$  soldada mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidáticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento, respaldo y pala formado por 9 láminas de haya de 1,2 mm, encoladas con cola que cumple las especificaciones E-1 sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Espesor total 10,8 m/m. Caras vistas barnizadas con poliuretano. Forma anatómica.

- Pala escritura en contrachapado de haya barnizado en poliuretano, abatible a la posición vertical.

- Unión entre estructura y carcasa con topes para apilamiento y tornillería zincada.

- Las bases en los extremos de los tubos son en politeno.