



± 4,5

<b>A</b>	76,5cm
<b>B</b>	53cm
<b>C</b>	53cm
<b>D</b>	45cm

Diseñado por: Industrias Tagar

X 60cm  
Y 60cm  
Z 90cm

Pcs	Kg	m <sup>3</sup>
1	4,5	0,32

## ■ DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en varilla calibrada de 12 m/m soldada mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se puede realizar:
  - A.- Pintado  
La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.
  - B.- Cromado  
Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.
- Asiento y respaldo de carcasa en polipropileno antideslizante y con forma anatómica.
- Deslizadores de plástico para apoyo al suelo.
- Apilable.
- Opción de enganche para formar filas.