

■ DESCRIPCIÓN

■ **Bastidor** realizado en tubo de acero rectangular (diversas medidas) soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte. La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxídicas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas al horno. Los laterales metálicos están forrados en su cara vista con madera barnizada. Pata-brazo en contrachapado de haya de 80x22 mm, barnizado con poliuretano.

Las uniones entre patas-brazo y bastidor se realizan mediante tornillos M-6 zincados.

Deslizantes plásticos en los extremos de las patas.

■ **Asiento** desenfundable provisto de cremallera, interior en aglomerado 18 m/m, recubierto de espuma de poliuretano D30B. Como opción se puede suministrar en doble densidad.

■ **Respaldo** desenfundable provisto de cremallera en contrachapado de 10,8 mm con forma ergonómica que permite una perfecta adaptación a la espalda según parámetros técnicos de ergonomía, y recubierto de espuma de poliuretano inyectada D55 con formas ergonómicas.

■ **Tapicería:** Según muestrario. Consultar acabados especiales.

■ **Respaldo partido:** respaldo bajo, con suplemento convertible en alto y abatible para aumentar su funcionalidad.

■ **Sistema reclinable:** respaldo con sistema metálico reclinable manual situado en la parte posterior (4 posiciones).

■ **Traslado:** provisto de 4 ruedas giratorias, las posteriores con freno total. Refuerzo en tubo 50x20x1,5 para anclar reposapiés metálico abatible y refuerzo en tubo de 50x15x1,5 para anclar asa de transporte.



± 17,5

A	119cm
B	68cm
C	72cm
D	63cm

Diseñado por: Industrias Tagar



X 70cm
Y 75cm
Z 122cm

Pcs

1

Kg

17,5

m³

0,64



Pieza necesaria
175x140 cm